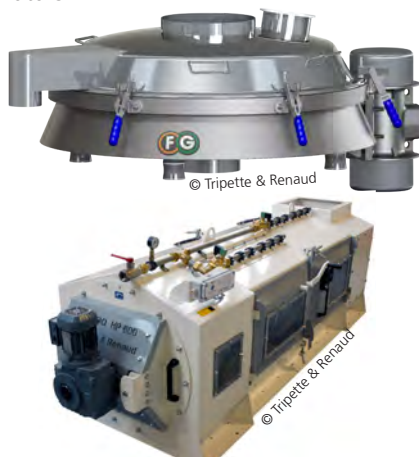


## Les nouveautés chez Tripette & Renaud

Vous souhaitez maîtriser la qualité de votre produit fini avant l'envoi chez vos clients, il est donc important de vous assurer que tout est mis en œuvre pour qu'aucune contamination ne puisse intervenir. Fort de ses partenariats d'exclusivité avec des acteurs internationaux majeurs, Tripette & Renaud est en mesure de proposer les équipements adaptés aux différentes étapes de séparation des impuretés et corps étrangers des produits vrac solides. L'industriel propose ainsi le tamiseur approprié qui peut intervenir à différentes étapes de votre process, que ce soit à la réception des matières premières pour vérifier qu'il n'y ait pas de contaminant, ou lors de la préparation de votre recette pour définir la bonne granulométrie, et même en préalable au chargement pour vous permettre d'éviter la présence de corps étrangers. Nous sommes en mesure de vous proposer le tamiseur le mieux adapté, centrifuge ou vibrant, en fonction du besoin. L'entreprise fournit aussi le détecteur de métaux et les aimants. En effet, combinée au tamisage, cette étape est primordiale dans la détection de corps étrangers. Qu'elles soient ferreuses ou non, des particules métalliques indésirables peuvent être véhiculées tout au long du process. Les aimants et détecteurs

permettent de capter les particules ferreuses et d'éjecter les autres métaux afin de garantir la qualité du produit tout au long du process. Là aussi, différentes possibilités existent : grilles magnétiques, barreaux aimantés, plaques aimants, *Over Band*, détecteurs de métaux, etc. L'objectif constant étant de garantir à ses clients une réelle qualité du produit lors de chaque process d'usines manipulant tous types de produits vrac (farines, sucre, granulés plastiques, minéraux, résidus d'incinération, etc.). Tripette & Renaud se tient à votre disposition dans l'élaboration de vos projets futurs.

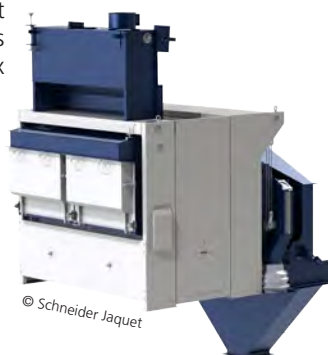


## Schneider Jaquet, riche de 150 ans d'innovations

Depuis 1868, Schneider Jaquet conçoit et fabrique des machines destinées au nettoyage et à la séparation des céréales. Riche de ses 150 ans d'innovations, ainsi que de sa notoriété, l'entreprise est devenue une des références françaises des solutions de triage, calibrage et tamisage par mouvement planétaire. Sa gamme de nettoyeurs séparateurs permet ainsi de satisfaire une large clientèle : agro-industries, silos, Cuma, agriculteurs, etc. Les nettoyeurs séparateurs de l'industriel sont polyvalents et répondent à tous les besoins en termes de nettoyage et de séparation. De 2,5 t/h à 400 t/h, ils s'adaptent aussi parfaitement à tous les types de grains et semences : blé, maïs, orge, avoine, lin, colza, pois, tournesol, féveroles, etc. L'entreprise étend également son savoir-faire sur d'autres secteurs tels que l'industrie du bois, la farine animale, le triage d'insecte, la séparation de matières plastiques, le nettoyage des pépins de raisin...

Ces nettoyeurs séparateurs sont également facilement adaptables à tous les process de nettoyage et séparation de matières solides. Ils sont construits sur la base d'un mouvement planétaire reconnu comme permettant une meilleure répartition du grain sur toute la surface tamisante, optimisant ainsi le débit et le rendement sur une faible surface.

Le mouvement planétaire du caisson suspendu est créé par des masses excentrées entraînées par un moteur électrique de faible puissance sur un arbre vertical. De plus, le nettoyeur séparateur contient un premier niveau de tamis émotteurs qui, par traversée du bon produit, retient les gros déchets ou les calibres supérieurs pour les diriger vers les sorties dédiées. Le bon produit est entraîné sur un deuxième niveau de tamis cribleurs permettant la séparation des produits fins qui sont dirigés vers la sortie criblures. Le bon produit ainsi tamisé est alors acheminé en nappe vers l'aspiration en sortie qui permet l'extraction et la récupération efficace, totale et immédiate des parties légères : coques, grains creux, légers, brisures, par le passage d'air à contre-courant au travers d'une cascade de grains. Enfin, les nettoyeurs séparateurs disposent d'un très large choix d'options.



# DOHOGNE

SYSTEM

The world leader company in extendable modular Silos



**50 ans d'expérience dans la construction de silos à panneaux boulonnés en acier galvanisé à paroi lisse**

Economiquement transportable  
Certifié suivant  
la norme EN 1991-4  
et les normes ATEX

**Dohogne System**

[www.dohogne.com](http://www.dohogne.com)

13, Chaussée de Verviers

B-4910 Theux · Belgique

T. +32 87 54 17 00

F. +32 87 54 28 94

[info@dohogne.com](mailto:info@dohogne.com)