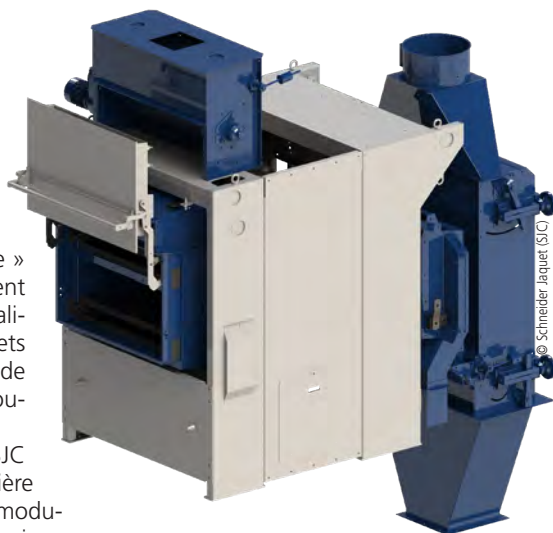


Schneider Jaquet étend sa gamme modulaire

Depuis 1868, Schneider Jaquet (SJC) se démarque par sa recherche de solutions toujours plus adaptées aux multiples contraintes rencontrées par ses clients et utilisateurs lors de l'étude de projets de rénovation, d'augmentation de capacités ou de construction de silos neufs. Si l'installation d'un nouveau matériel « en lieu et place » est à privilégier économiquement pour limiter les modifications d'alimentation, de reprise de déchets ou de plancher, la problématique de l'encombrement rend, le plus souvent, impossible cette solution.

Pour répondre à ce besoin, SJC a conçu le SNST 1151, première machine de sa nouvelle gamme modulaire. Conçu par superposition de caissons afin de gagner de l'espace sur l'emprise au sol, le SNST 1151 s'installe aisément en « lieu et place » d'une ancienne machine de capacités de nettoyage nettement inférieures.

Le SNST 1151 est également équipé du nouveau système ergonomique d'ouverture et de fermeture de portes développé par l'entreprise pour ses SNST 550, 1150 & 2150. Les nouvelles portes sur vérins permettent une ouverture et une fermeture

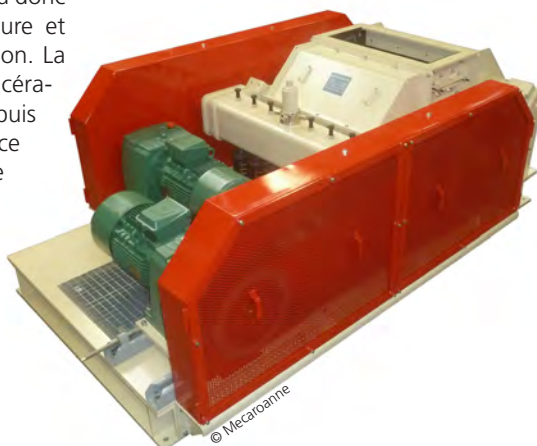


plus faciles, rapides et sécurisées, tout en simplifiant le système de serrage de tamis. En se refermant, la porte verrouille automatiquement les tamis, supprimant ainsi l'action manuelle qui prévalait jusque-là. Ce système permet ainsi de réduire à la fois le temps (70 % de gain pour le changement de tamis – 1 min 30 contre 5 min avec l'ancien système), tout en offrant plus de confort et d'ergonomie aux opérateurs.

Mecaroonne, le spécialiste des broyeurs, émoteurs, concasseurs...

Mecaroonne, fabricant français, se distingue, pour la fabrication de ses broyeurs, émoteurs, concasseurs, par son approche personnalisée pour chacune des problématiques de broyage qui lui sont soumises par ses clients. Avec son bureau d'études et son laboratoire d'essais, toute nouvelle application ou cahier des charges particulier peut être consolidé par la réalisation de tests de broyage pour valider la faisabilité du projet avec nos appareils, et peut également être complété par un avant-projet 3D en cas d'installation complète. Chaque appareil ou process « clés en main » a donc la possibilité d'être conçu sur mesure et spécialement adapté à son application. La société est fournisseur de l'industrie céramique et de l'industrie minérale depuis plus de 100 ans. Sa longue expérience dans le domaine de la réduction de volume de matières minérales lui a permis de diversifier ses applications dans les industries chimique, pharmaceutique, nucléaire, sidérurgie, matériaux de construction, verrerie, etc., mais aussi dans le secteur du recyclage de déchets industriels. La notoriété de l'industriel est avant tout due à ses

« broyeurs à rotors dentés ». De par leur conception, ces broyeurs concasseurs peuvent traiter aussi bien des produits humides, mous et colmatants, que des produits durs, secs et friables. Un troisième arbre en position supérieure, permet de préconcrasser les matériaux de grandes dimensions et d'éviter un éventuel effet de voûte. Les vitesses lentes de fonctionnement limitent la production de poussières. La capacité de production de ces machines peut aller de 0,3 à 200 t/h, pour un taux de réduction granulométrique > 10.



Tripette & Renaud
Depuis 1836

Ecluses pour tous produits pulvérulents

TRANSPORT PNEUMATIQUE



- ▶ Pression ou aspiration, distribution/régulation
- ▶ Cylindrée de 2,5 à 125 litres
- ▶ Matériaux : fonte/acier/inox
- ▶ Jeux minimums pour rendements élevés
- ▶ Options : assistance au démontage par rails, ATEX, revêtement chrome, tungstène etc..., barrage à l'explosion

DÉPOUSSIÉRAGE



- ▶ Bride ronde/carrée
- ▶ ATEX zone 20 intérieur
- ▶ Testée à l'explosion

Tous nos produits sur
www.tripette.fr

TRIPETTE & RENAUD
20 Av. Marcellin Berthelot
92396 Villeneuve la Garenne
Tél : 01 41 47 50 05
Fax : 01 41 47 50 46
E-mail : epg@tripette.com