

Technique

Neu Process séduit un grand fabricant de céréales pour le petit déjeuner

Beaucoup d'entreprises européennes du secteur agroalimentaire sont confrontées à la croissance impressionnante de la demande de produits bio. Il s'agit alors pour elles de monter de nouvelles chaînes de transformation alimentaire à partir des ingrédients bio réceptionnés, en évitant les contaminations croisées entre celles-ci et les chaînes de production de produits traditionnels. Un fabricant de céréales a souhaité mettre sur le marché une gamme bio et a fait appel à Neu Process pour acquérir de nouveaux outils.

En effet, un fabricant de céréales a souhaité mettre sur le marché une nouvelle gamme de produits complètement bio. Il était donc indispensable pour lui de lancer de nouvelles structures de production,

et en particulier d'acquérir de nouveaux outils de réception de matières premières et de vidange des silos, big-bags et sacs en complément de ses installations conventionnelles.

« Quand un client veut lancer de nouvelles lignes de production pour conquérir de nouveaux marchés, il est très important d'assurer l'indépendance des lignes. C'est une exigence de qualité », explique Jean-Marie Oheix, directeur commercial de Neu Process.

En investissant dans deux types de fabrications différentes et en séparant bien les flux de production au sein de ses unités, l'entreprise de céréales répondait ainsi à certains des critères exigés par les procédures d'obtention du label bio.

La nouvelle station de vidange big-bag qui vient de sortir des ateliers de l'entreprise Neu Process convenait parfaitement dans la mesure où sa très bonne étanchéité empêche l'émission de poussières, et donc justement cette contamination croisée. Elle a donc été intégrée entre autres aux chaînes de production de ce grand fabricant de céréales destinées au petit déjeuner.

→ Le nouveau vidange big-bag conçu par Neu Process.

Neu Process, qui a par ailleurs installé les *process* de stockage, vidange et transport pneumatique de plusieurs lignes de production au sein des ateliers de cet industriel de l'agroalimentaire, a pu faire profiter son client de cette dernière innovation. Particulièrement adaptées à la ligne de production impliquant la transformation de farine, les stations de vidange big-bag de l'industriel ont été sélectionnées pour leur qualité d'hygiène et leur facilité d'entretien.

Ces stations de vidange big-bag se situent à la réception des matières premières, farine pâtissière et avoine. Elles permettent d'introduire les produits via une vis d'Archimède, un séparateur magnétique et une écluse à démontage rapide.

Une hygiène renforcée

Les stations de vidange big-bag sélectionnées sont montées sur des châssis en acier inoxydable. Elles se caractérisent par une connexion parfaitement étanche, avec une pince sacche hygiénique à la place de la boîte habituelle de délaçage. Leur structure est conçue pour limiter les zones de rétention des poussières. Leur conception permet de réduire également la perte de produit.



© Neu Process



→ Jean-Marie Oheix, directeur commercial de Neu Process.

50 % de réduction du temps de nettoyage

La grande spécificité de cette nouvelle station consiste en sa conception permettant un accès facilité à la tête de vidange. Grâce à ses poignées de manutention et son montage sur vérins, l'opérateur peut plus facilement retirer et remettre le big-bag. L'accessibilité pour le nettoyage est facilitée par l'usage de ces mêmes poignées. La station a en outre moins de pièces mobiles, et est entièrement démontable sans outils. Le temps d'entretien est ainsi considérablement réduit, jusqu'à 50 %, diminuant ainsi le coût global de production (fonctionnement, exploitation et entretien).

Neu-JKF en chiffres
650 collaborateurs
CA en 2018 de 121 M€

Une conception modulaire permettant une adaptation sur mesure

La nouvelle station de vidange big-bag est modulaire. Neu Process s'est adapté au cahier des charges de son client en proposant un assemblage de différents éléments selon son besoin, ce qui lui permettra la manipulation de big-bags de différentes longueurs et de diamètres. Plusieurs options ont été prévues : mise en place du big-bag sur le plateau de vidange avec une structure haute (monorail et palan sur une structure autonome), aide à l'écoulement du produit (plateau vibrant) avec des vérins de massage, intégration à la station d'un transfert pneumatique en refoulement en phase diluée, et système de vidange partiel (serre-sache) avec fermeture de la sache en cours de vidange.

Cette station tout Inox répond en outre aux normes ATEX. Elle est certifiée CE, est conforme à la réglementation n°1935/2004/CE et respecte les préconisations du guide EHEDG. ■

Aude Moutarlier

Neu-JKF est l'un des acteurs majeurs des solutions aérauliques

Basé dans le nord de la France et opérant dans le monde entier, ce pôle de la branche industrielle du groupe SFPI est spécialisé dans les technologies de l'air. Il réunit les sociétés Neu Process, qui conçoit et réalise des installations, des systèmes et des équipements destinés au process poudres et granulés, Delta Neu, expert dans la protection des opérateurs et du matériel et dans le traitement de l'air, Neu Automation dédiée à l'automatisation des systèmes, Neu Févi, fabricant de ventilateurs, Neu-JKF Wood Industry, spécialisée dans le secteur du bois, et la société JKF. Neu-JKF bénéficie d'une présence internationale. En Europe, le groupe est basé en France, au Benelux, en Grande-Bretagne, au Danemark et en Pologne, avec une organisation commerciale par ailleurs bien développée en Scandinavie, Allemagne, Autriche, Suisse et pays Baltes. En Asie, Neu-JKF est implanté en Chine, en Indonésie et en Malaisie, et rayonne sur tout le Sud-Est asiatique.



Depuis 65 ans, la SAS GODIN est un acteur reconnu dans la conception, la fabrication et le montage de silos de stockage ou d'unités de stockage selon un système breveté

Une solide expérience dans un grand nombre de secteurs

Industrie agro-alimentaire

Minoterie

Alimentation animale

Céréales

Verre

Minéraux

Bois



Une forme carrée ou rectangulaire, en inox ou acier avec peinture alimentaire, pour une optimisation de l'espace client disponible



Depuis un petit container de 1m³, jusqu'au stockage de matières premières de 400m³

Une surface intérieure lisse avec angles arrondis pour un écoulement parfait du produit stocké



La structure externe autoportante des silos Godin montés sur portique facilite la pose d'un bardage et d'une charpente supérieure venant se reposer sur les silos ; l'ensemble offrant les qualités d'un bâtiment fermé



Une livraison des silos monoblocs permettant un temps de montage réduit sur site client



Une conception unique à chaque client répondant à ses besoins spécifiques

Nous fabriquons nos silos selon les normes : NFP 22-630, ASME section VIII, Eurocode, ANSI standards



Une capacité d'innovation permanente



Une équipe avec bureau d'études intégré, à l'écoute de nos clients

CONTACT : info@godin-stockage.com - Tel (33) 2 41 59 18 82 - www.godin-stockage.com
ZI de la Saulaie - 419 rue Gustave Eiffel - Doué La Fontaine - 49700 Doué en Anjou